

PAT-NO: JP410166705A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 10166705 A

TITLE: STENCIL PRINTER

PUBN-DATE: June 23, 1998

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

ITO, AKIHIRO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

TOHOKU RICOH CO LTD

N/A

APPL-NO: JP08330972

APPL-DATE: December 11, 1996

INT-CL (IPC): B41L013/04, B41M001/14

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To prevent bleeding and setoff by forming at least the surface of an intermediate transfer body of a material having a solvent permeating property, and providing a cleaning means to clean the surface of the intermediate transfer body after transfer without using a cleaning liquid.

SOLUTION: The stencil printer is provided with a cylinder 2, an intermediate transfer body 4 pressed against the cylinder 2, a transfer-compression roller 8 as a pressing means that presses paper 6 against the transfer body 4, and a cleaning device 10 that cleans the surface of the transfer body 4 after transfer. The intermediate transfer body 4 is formed of a silicone rubber layer as a material having a solvent permeating property in the surface and makes possible to transfer an ink image to the paper 6 in a state of having<sup>7</sup>

less oily components. The cleaning device 10 is composed of a cleaning roller 32, a squeezing roller 34 that contacts the roller, and a casing 36 that stores removed ink, and ink is removed with a brush roller as a cleaning roller 32.

COPYRIGHT: (C)1998,JPO

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平10-166705

(43) 公開日 平成10年(1998) 6月23日

(51) Int.Cl.<sup>6</sup>

識別記号

F I

B 4 1 L 13/04

B 4 1 L 13/04

B

B 4 1 M 1/14

B 4 1 M 1/14

審査請求 未請求 請求項の数10 O L (全 8 頁)

(21) 出願番号

特願平8-330972

(22) 出願日

平成8年(1996)12月11日

(71) 出願人 000221937

東北リコー株式会社

宮城県柴田郡柴田町大字中名生字神明堂3

番地の1

(72) 発明者 伊藤 昭宏

宮城県柴田郡柴田町大字中名生字神明堂3

番地の1・東北リコー株式会社内

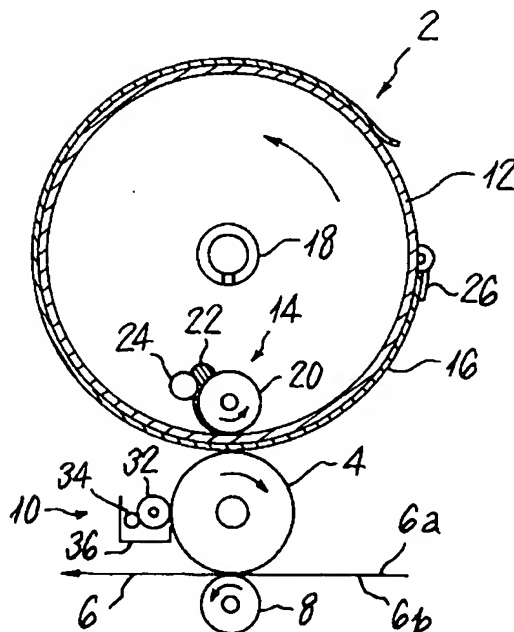
(74) 代理人 弁理士 樺山 亨 (外1名)

(54) 【発明の名称】 孔版印刷機

(57) 【要約】

【課題】 にじみ画像やオフセット現象、裏移り等の印刷物の品質上の問題を解消することができるとともに、中間転写体の表面をクリーニングするクリーニング手段の複雑化、大型化を回避できる孔版印刷機の提供。

【解決手段】 中間転写体4の少なくとも表面を溶剤浸透特性を有する材料としてのシリコンゴム層28で形成し、クリーニング液を使用しないクリーニング手段10を設ける。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】インキ画像を形成する印刷版胴と、該印刷版胴に圧接され上記インキ画像を転写される中間転写体と、該中間転写体に用紙を押圧する押圧手段とを備え、上記インキ画像を上記中間転写体に一旦転写した後に上記用紙に転写する孔版印刷機において、

上記中間転写体の少なくとも表面が溶剤浸透特性を有する材料で形成されているとともに、上記中間転写体の転写後の表面をクリーニング液を使用せずにクリーニングするクリーニング手段を備えていることを特徴とする孔版印刷機。

【請求項2】上記中間転写体の表面に、上記印刷版胴が両面同時印刷可能に2つ圧接され、一方の印刷版胴が上記押圧手段の機能を兼ねることを特徴とする請求項1記載の孔版印刷機。

【請求項3】上記印刷版胴のうち、上記押圧手段の機能を兼ねない方の印刷版胴が上記中間転写体に対して接離自在に設けられていることを特徴とする請求項2記載の孔版印刷機。

【請求項4】上記中間転写体の表面周囲に、上記印刷版胴が多色印刷可能に複数個圧接されていることを特徴とする請求項1記載の孔版印刷機。

【請求項5】インキ画像を形成する印刷版胴が多色印刷の各色に対応して複数個並列配置されているとともに、上記インキ画像を転写される中間転写体がこれらの印刷版胴の全部もしくは2版目以降の印刷版胴に個別に圧接され、且つ、上記印刷版胴もしくは上記中間転写体に用紙を押圧して該用紙に上記インキ画像を転写するための押圧手段を備え、上記中間転写体の少なくとも表面は溶剤浸透特性を有する材料で形成されているとともに、上記中間転写体の転写後の表面をクリーニング液を使用せずにクリーニングするクリーニング手段を備えていることを特徴とする孔版印刷機。

【請求項6】上記用紙への転写工程前に、上記中間転写体の表面に溶剤浸透特性を有する部材を圧接することを特徴とする請求項1又は2又は3又は5記載の孔版印刷機。

【請求項7】上記各々の印刷版胴の下流側における上記中間転写体の表面に、溶剤浸透特性を有する部材を圧接することを特徴とする請求項4記載の孔版印刷機。

【請求項8】上記押圧手段が熱源を有していることを特徴とする請求項1又は4又は5記載の孔版印刷機。

【請求項9】上記中間転写体の内部に蓄積するインキの油系成分を上記押圧手段に一旦転移させた後、上記用紙の裏面に転移させて排出することを特徴とする請求項1又は4又は5記載の孔版印刷機。

【請求項10】上記押圧手段を、上記中間転写体に圧接した位置に保持したことを特徴とする請求項1又は4又は5記載の孔版印刷機。

【発明の詳細な説明】

## 【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、外周面に孔版原紙が装着された印刷版胴でインキ画像を形成し、このインキ画像を中間転写体を介して用紙に間接転写する孔版印刷機に関する。

## 【0002】

【従来の技術】この種の孔版印刷機は、図10に示すように、外周面に孔版原紙が装着された印刷版胴70と、押圧手段としての転写加圧ローラ72と、印刷版胴70の内部に設けられたインキ供給手段74とから概略構成されている。インキ供給手段74は、印刷版胴70の内周面に接するインキローラ76と、このインキローラ76へのインキ量を規制するドクターローラ78を備えており、インキは印刷版胴70の版胴回転軸80を介して供給されるようになっている。用紙搬送経路82を通過する用紙が転写加圧ローラ72で印刷版胴70の外周面に押圧されると、インキローラ76によって送り出されたインキは用紙の表面に転移し、これによってインキ画像が形成される。インキとしては、一般的に水系成分と油系成分のエマルジョンを形成するエマルジョン型インキが用いられている。これは、印刷版胴70や孔版原紙を通過する過程で固化しないように組成成分がなされておき、安定度の高い特性を有している。

【0003】しかしながら、この固化が遅いインキ特性に加えて、用紙に転移したインキの厚みが通常数十ミクロンと厚いため、乾燥時間が長く、これによっていろいろな問題を抱えている。すなわち、用紙に転写された時点で水系成分の揮発によって乾燥工程が始まるわけであるが、油系成分はそのまま用紙上にとどまるため、画像定着性があまり良くなく、にじみ画像や裏抜け現象（インキが用紙の裏側まで浸透すること）が発生し易い。また、用紙を連続的に搬送して高速多量印刷を行う場合には1枚当たりの乾燥時間が非常に短いため、排紙トレイに積層排紙された場合、ある用紙の画像がすぐ上の用紙の裏面に転移する、いわゆる裏移り現象が生じ、印刷物の品質低下を来していた。

【0004】また、図11に示すように、上述の印刷構成が複数並列配置された多色印刷対応の孔版印刷機の場合、印刷部Aで1色目のインキ画像を転写した用紙に印刷部Bで2色目のインキ画像を転写する際に、1色目のインキが用紙を介して2色目の孔版原紙に付着し、その付着インキが再度次の用紙に付着して地汚れや2重画像となる、いわゆるオフセット現象を生じていた。

【0005】このようなインキ画像の低乾燥性に起因する問題に対処する方法としては、熱又は熱風等で用紙に転移したインキ画像を強制的に急速乾燥する等、いろいろ考えられるが、製造コストや画像品質の観点から、例えば特開平5-318898号公報に開示される間接印刷方式（オフセット印刷方式）のものが知られている。

これは、印刷版胴で形成されたインキ画像を一旦中間転

写体に転写し、この中間転写体に転写されたインキ画像を押圧手段による加圧力で用紙に転写するものである。中間転写体の表面には耐油性の弾性シートが貼り付けられており、印刷後の弾性シートに残留したインキをクリーニング装置で除去するようになっている。クリーニングはクリーニングローラにクリーニング液を供給する化学洗浄方式となっている。この方式によれば、中間転写体への転写工程自体による乾燥促進作用を得ることができることに加え、中間転写体へ転移したインキ画像を用紙に十分に押し込んで浸透させることができ、インキ画像の盛り上がり(厚み)を少なくして乾燥を速めることができる。

【0006】これと同様な間接印刷方式によるものとして、特開平8-142302号公報に記載の印刷装置がある。この装置の場合、中間転写体から用紙へのインキの転写性をより良くするため、また、転写後に中間転写体に残留するインキを除去し易くするため、中間転写体の少なくとも表面は、撓インキ性を示す材料で平滑に形成されている。また、残留インキを除去するため、中間転写体の表面にインキ除去液を供給するインキ除去液供給手段が備えられている。撓インキ性を示す材料としては、4フッ化エチレン(PTFE)、シリコンゴム等が例示されている。

【0007】

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記従来の間接印刷方式の場合、いずれも中間転写体の表面(特開平5-318898号公報では弾性シート表面、以下同じ)に残留したインキをクリーニング液を使用して除去する構成であるため、中間転写体表面に微量なクリーニング液の薄膜が形成され、これによってにじみ画像が発生する、という新たな問題が生じている。また、このような画像品質上の問題に加え、クリーニング液の供給、回収手段、タンク等の機構が不可欠となるためにクリーニング装置が複雑・大型化する、という構成上の問題も生じている。

【0008】本発明は、にじみ画像やオフセット現象、裏移り等の印刷物の品質上の問題を解消することができるとともに、クリーニング装置の複雑・大型化を回避できる孔版印刷機の提供を、その主な目的とする。

【0009】

【課題を解決するための手段】特開平5-318898号公報や特開平8-142302号公報に開示された技術では、印刷版胴で形成されたインキ画像を中間転写体によってそのまま受け止め、これをそのままの状態を用紙に転写するという考えに基づいている。これは、特開平8-142302号公報の場合、中間転写体の少なくとも表面を撓インキ性を示す材料で形成し、その材料として4フッ化エチレン(PTFE)を筆頭に挙げている点から明らかである。すなわち、4フッ化エチレン(PTFE)は、撓水・撓油性の両特性を高水準に備えた機

能材料としてよく知られており、この材料で中間転写体の表面を形成した場合、印刷版胴から転写されたインキ画像の水系成分はもちろんのこと、油系成分もそのまま中間転写体の表面に保持されることになる。換言すれば、転写後に中間転写体の表面に残る残留インキも油系成分がそのまま保持されているからクリーニング液を使用するクリーニング装置が必要となるのである。なお、撓インキ性を示す材料として、他にシリコンゴムが例示されているが、これも同様の観点から採用されるものである。また、特開平5-318898号公報の場合には、「耐油性の弾性シート」という記載があることから、特開平8-142302号公報と同様の考えに基づくことは明らかである。

【0010】裏移り等の問題の根本的原因是、既述の通り、用紙に転写されたインキ画像の油系成分が保持され、これによって転写されたインキ画像の乾燥に時間がかかることにある。インキ画像の水系成分は中間転写体から用紙への転写時に揮発又は用紙に吸収されて揮発するから、油系成分を中間転写体で吸収してやれば用紙への転写と同時にインキ画像の速乾性を得ることができるとともに、中間転写体の表面に残留したインキ(未転写インキ)も油系成分が少ないから、インキの顔料を主体とした粉末状態で残り、このためクリーニング液を用いることなく単なる機械的な掻き取り態様で除去できることになる。これが本発明の趣旨である。具体的には、請求項1記載の発明では、インキ画像を形成する印刷版胴と、該印刷版胴に圧接され上記インキ画像を転写される中間転写体と、該中間転写体に用紙を押圧する押圧手段とを備え、上記インキ画像を上記中間転写体に一旦転写した後に上記用紙に転写する孔版印刷機において、上記中間転写体の少なくとも表面が溶剤浸透特性を有する材料で形成されているとともに、上記中間転写体の転写後の表面をクリーニング液を使用せずにクリーニングするクリーニング手段を備えている、という構成を採っている。

【0011】請求項2記載の発明では、請求項1記載の構成において、上記中間転写体の表面に、上記印刷版胴が両面同時印刷可能に2つ圧接され、一方の印刷版胴が上記押圧手段の機能を兼ねる、という構成を採っている。請求項3記載の発明では、請求項2記載の構成において、上記印刷版胴のうち、上記押圧手段の機能を兼ねない方の印刷版胴が上記中間転写体に対して接離自在に設けられている、という構成を採っている。請求項4記載の発明では、請求項1記載の構成において、上記中間転写体の表面周囲に、上記印刷版胴が多色印刷可能に複数個圧接されている、という構成を採っている。

【0012】請求項5記載の発明では、インキ画像を形成する印刷版胴が多色印刷の各色に対応して複数個並列配置されているとともに、上記インキ画像を転写される中間転写体がこれらの印刷版胴の全部もしくは2版目

降の印刷版胴に個別に圧接され、且つ、上記印刷版胴もしくは上記中間転写体に用紙を押圧して該用紙に上記インキ画像を転写するための押圧手段を備え、上記中間転写体の少なくとも表面は溶剤浸透特性を有する材料で形成されており、上記用紙への転写位置下流側に上記中間転写体の表面をクリーニング液を使用せずにクリーニングするクリーニング手段を備えている、という構成を採っている。

【0013】請求項6記載の発明では、請求項1又は2又は3又は5記載の構成において、上記用紙への転写工程前に、上記中間転写体の表面に溶剤浸透特性を有する部材を圧接する、という構成を採っている。請求項7記載の発明では、請求項4記載の構成において、上記各々の印刷版胴の下流側における上記中間転写体の表面に、溶剤浸透特性を有する部材を圧接する、という構成を採っている。請求項8記載の発明では、請求項1又は4又は5記載の構成において、上記転写手段が熱源を有している、という構成を採っている。請求項9記載の発明では、請求項1又は4又は5記載の構成において、上記中間転写体の内部に蓄積するインキの油系成分を上記転写手段に一旦転移させた後、上記用紙の裏面に転移させて排出する、という構成を採っている。請求項10記載の発明では、請求項1又は4又は5記載の構成において、上記転写手段を、上記中間転写体に圧接した位置に保持する、という構成を採っている。

【0014】

【実施例】以下、本発明の一実施例を図1及び図2に基づいて説明する。孔版印刷機には、図1に示すように、印刷版胴2と、この印刷版胴2の外周面に圧接された中間転写体4と、この中間転写体4に用紙6を押圧する押圧手段としての転写加圧ローラ8と、用紙6に対する中間転写体4の転写後の表面をクリーニングするクリーニング装置10が備えられている。転写加圧ローラ8は中間転写体4に圧接され、且つ、その状態を保持するように設けられている（請求項10）。

【0015】印刷版胴2は、多孔構造のスクリーンドラム12と、このスクリーンドラム12の内部に装備されたインキ供給手段14と、スクリーンドラム12の外周面に巻き付け状態で装着される孔版原紙16とから概略構成されている。インキ供給手段14は、スクリーンドラム12の回転軸としてのインキ供給パイプ18と、スクリーンドラム12の内周面にエマルジョン型インキを供給するインキローラ20と、このインキローラ20との間に形成されるインキ溜まり22からのインキ量を規制するドクターローラ24とから構成されている。孔版原紙16は、図示しない製版・給版部で原稿の画像情報に基づいてサーマルヘッドで溶融穿孔方式で画像を形成された後、ロール状態から所定長さに切断され、スクリーンドラム12の外周面に備えられたクランプ26でその先端を挟持されてスクリーンドラム12に装着され

る。印刷完了後の孔版原紙16は、所定の排版工程に基づいて処理されるようになっている。

【0016】インキ供給手段14から供給されたインキはスクリーンドラム12をその径方向に通って抜けて孔版原紙16の穿孔部から中間転写体4の圧接力によって滲み出し、これによって中間転写体4の表面にインキ画像が転写される。中間転写体4に転写されたインキ画像は、転写加圧ローラ8の押圧作用によって用紙6の表面6aに転写される。

【0017】中間転写体4は、図2に示すように、その表面が溶剤浸透特性を有する材料としてのシリコンゴム層28で形成されている（請求項1）。シリコンゴムは撥水性に優れるが、撥油性においてはフッ化エチレン（PTFE）等よりも劣ることが知られている。このシリコンゴムの撥油性における特性低下に着目し、これを溶剤浸透特性として利用するものである。インキ画像の一部分について模式的に説明すると、印刷版胴2から転写された直後のインキ画像30は、図2の第1過程に示すように、水系成分と油系成分がともに表面に存在し、大きな盛り上がり状態となっている。時間が経過すると、第2過程に示すように、シリコンゴム層28の溶剤浸透特性によってインキ画像30のある程度の油系成分30aはシリコンゴム層28内に取り込まれ、表面には少ない油系成分と、撥水性によって水系成分30b等が残る。かかる状態で用紙6への転写がなされるため、インキ画像30は油系成分の少ない状態で用紙6の表面に転写される。水系成分30bは揮発又は用紙6に吸収されて急激に減少する。このため、第3過程に示すように、転写後の中間転写体4の表面に残存する未転写のインキは、油系成分と水系成分が共に少ない、顔料を主体とした粉末状態となる。

【0018】この残存インキを除去するためのクリーニング装置10は、クリーニングローラ32と、このクリーニングローラ32に接触する絞りローラ34と、除去したインキを収容するケーシング36とから構成されている。クリーニングローラ32にはブラシローラを使用している。上述のように、残存インキが粉末状態であり、且つ、油系成分が極めて少ないために、機械的除去手段としてのブラシローラで十分であり、クリーニング液による化学的洗浄は必要ない。クリーニングローラ32で掻き取ったインキは絞りローラ34により掻き取られ、ケーシング36内に回収される。

【0019】シリコンゴム層28内に蓄積する油系成分は、中間転写体4と転写加圧ローラ8との間に用紙6が送られる前の圧接によって転写加圧ローラ8に転移し、用紙6への転写時に、転写加圧ローラ8からさらに用紙6の裏面6bに転移する（請求項9）。このため、中間転写体4の表面層部分のみを溶剤浸透特性を有する材料で形成しても、油系成分の蓄積による飽和状態は起こらず、常に溶剤浸透特性を発揮させることができる。ま

た、エマルジョン型インキを使用することによって、シリコンゴム層28の表面でも十分な量のインキを載せることができ、すなわち、適正な画像濃度を得るに十分な量のインキを載せることができ、その油系成分を吸収することによって、上述のようにクリーニングも容易となる。

【0020】このように、中間転写体4の少なくとも表面を溶剤浸透特性を有する材料で形成すると、印刷版胴2から中間転写体4に転写され中間転写体4の表面に残存するインキ画像の油系成分を少なくすることができるので、用紙6へ転写されたインキ画像の乾燥速度を大幅に速めることができ、にじみ画像や裏抜け、裏移りを防止することができる。従って、高品質、高速印刷が可能となる。なお、上記実施例では中間転写体4の表面層のみを溶剤浸透特性を有する材料で形成したが、全体をこの材料で形成してもよい。また、溶剤浸透特性を有する材料としてはシリコンゴムに限らず、撥水性をも備えるものであれば適宜に採用できる。また、転写加圧ローラ8を常に中間転写体4へ圧接する構成であるので、転写加圧ローラ8が中間転写体4へ衝突することによる騒音を防止できるとともに、接離機構が不要になるのでコストダウンを図ることができ、さらには、転写加圧ローラ8と中間転写体4の耐久性の向上を図ることができる。もちろん、接離機構によって転写加圧ローラ8を中間転写体4へ接離自在に設けても上記溶剤浸透特性に基づく機能が得られることに変わりはない。

【0021】図3及び図4は、請求項2及び3に対応する実施例を示すものである。本実施例は、「にじみ画像やオフセット現象、裏移り等の印刷物の品質上の問題を解消することができるとともに、クリーニング手段の複雑・大型化を回避できる孔版印刷機の提供」という主目的に加え、両面同時印刷方式の孔版印刷機における片面のみを印刷する場合の孔版原紙の無駄な使用の回避を目的としている。なお、上記実施例と符号が同じものについては、簡略化して示す（以下、同じ）。また、その構成及び機能についての説明は上記実施例と同一であるので特に必要がない限り省略する（以下、同じ）。本実施例における両面同時印刷対応の孔版印刷機は、図3に示すように、中間転写体4と、この中間転写体4の上下においてそれぞれ圧接される上側の印刷版胴40と、下側の印刷版胴42と、クリーニング手段10とから概略構成されている（請求項2）。下側の印刷版胴42におけるインキの供給方向は矢印Nの方向である。便宜上、上側の印刷版胴40のインキカラーを赤色、下側の印刷版胴42のインキカラーを青色とすると、中間転写体4を介した中間印刷は用紙6の裏面6bに転写される青色のインキ画像のみであり、用紙6の表面6aに転写される赤色のインキ画像は従前方式と同様に、印刷版胴40から直接に転写される。従って、この場合、青色のインキ画像の転写においては印刷版胴40が上記実施例にお

る転写加圧ローラ8として機能し、赤色のインキ画像の転写においては中間転写体4が同様の機能を呈することになる。転写後の未転写インキは上記実施例で説明したのと同様に、クリーニング手段10で掻き取られ、中間転写体4の表面は常に新しい表面に維持される。

【0022】また、下側の印刷版胴42は図示しない駆動手段によって、中間転写体4に対して接離自在に設けられている（請求項3）。片面印刷を行う場合には、図4に示すように、下側の印刷版胴42が中間転写体4から離される。これによって、中間転写体4を転写加圧ローラとする直接転写方式によって片面印刷を行うことができる。従来において、両面同時印刷対応の孔版印刷機で片面印刷を行う場合には、使用しない印刷版胴のインキによって用紙裏面が汚れないように、わざわざ使用しない印刷版胴の表面に未製版の孔版原紙を装着する必要があったが、本実施例のものによれば、インキ汚れの心配は無くなるので、孔版原紙の無駄な消費を回避することができる。

【0023】図5は、請求項4及び7に対応する実施例を示すものである。本実施例における孔版印刷機は、同時多色印刷機能を有するもので、一つの中間転写体4の表面の周囲に二つの印刷版胴44、46が圧接されており、それぞれの印刷版胴44、46の下流側には溶剤吸収手段48、50が設けられている。印刷版胴44の下流側に位置する溶剤吸収手段48は、溶剤浸透特性を有する部材で形成されたブロッターローラ52と、ブロッターローラ52に付着したインキを掻き落すブロッター絞りローラ54と、掻き落されたインキを収容するケーシング56とから構成されている。同様に、印刷版胴46の下流側に位置する溶剤吸収手段50は、ブロッターローラ52と、ブロッター絞りローラ54と、ケーシング58とから構成されている。ここで言う溶剤とは、エマルジョン型インキに含まれる油系成分を指し、流動パラフィンである。中間転写体4に転写されたインキ画像は、中間転写体4の表面から外方へ遠い部分はまだ中間転写体4の溶剤浸透特性が十分に行き届かないため、油系成分が多く存在する。転写工程前にこの油系成分を吸収することによって、また、余分なインキを掻き取ると同時に中間転写体4の表面上に形成された山形状のインキを平にすることによって、にじみのない良好な印刷画像を得ることができる。また、油系成分が少なくなることによってインキの粘着力が上がるため、転写効率の向上を図ることができる。かかる観点から溶剤吸収手段48、50が設けられている。なお、各ブロッターローラ52は、中間転写体4と連れ回りするようになっている。また、各ブロッターローラ52は、中間転写体4と同様に、シリコンゴムで形成されている。

【0024】便宜上、第1版目の印刷版胴44のインキカラーを赤色、第2版目の印刷版胴46のインキカラーを青色とすると、赤色インキで中間転写体4上に形成さ



れたインキ画像は溶剤吸収手段48のプロッターローラ52によって余分なインキと油系成分を吸収される。これによって、下流側における青色インキ対応の印刷版胴46の孔版原紙に赤色のインキが再転写されるオフセット現象が防止される。その後、中間転写体4には青色のインキ画像が形成されるが、転写前に溶剤吸収手段50のプロッターローラ52によって余分なインキと油系成分が吸収される。次いで転写加圧ローラ8の押圧作用によって用紙6上に2色のインキ画像が転写される。転写しきれなかった未転写インキはクリーニング手段10によって掻き落され、中間転写体4の表面は新しくなって次の印刷に備えられる。このような構成とすることによって、一つの中間転写体4で同時に2色の印刷物を得ることが可能となる。本実施例においては2色同時印刷対応の例を示したが、印刷版胴の数を増やすことにより、その数に見合った複数の色の印刷物を同時に得ることができる。

【0025】図6及び図7は、請求項5に対応する実施例を示すものである。本実施例における孔版印刷機は、最初の実施例で示した中間転写体4を有する印刷構成部を用紙6の搬送方向に2個並列配置して構成されている。この例によれば、第1版目の赤色インキは転写体4の溶剤吸収特性によって油系成分を吸収されるので、第2版目までの過程で十分に乾燥し、また、第2版目の青色インキを同様に転写体4の溶剤吸収特性によって油系成分を吸収されるので図11の従来構成で生じていたオフセット現象や裏移り現象を防止することができる。図7は、第2版目の印刷構成部にのみ中間転写体4を設けた例である。この例の場合には、第1版目は従来方式の直接転写構成であるが、第1版目の赤色インキが載った用紙6に第2版目の青色インキを載せる際に、中間転写体4に移った赤色インキはそこで油系成分を吸収されるとともにクリーニング手段10で掻き取られる。従って、用紙6上にはオフセット画像は発生せず、また、用紙6上の余分な赤色インキが結果的に中間転写体4によって掻き取られることになるので、にじみ画像の発生も抑制される。

【0026】図8は、請求項6、8に対応する実施例を示すものである。図6で示した並列配置構成による多色印刷対応の例であるが、図5で示した例と同様の観点から、用紙への転写工程前に中間転写体4に転写されたインキ画像の油系成分を吸収可能に溶剤吸収手段58が設けられている（請求項6）。溶剤吸収手段58は、プロッターローラ52と、このプロッターローラ52に付着したインキを掻き取るブラシローラ60と、プロッター絞りローラ54と、ケーシング62とから構成されている。また、本実施例における転写加圧ローラ64は熱源を有しており（請求項8）、100℃に加熱できるようになっている。これによって中間転写体4上のインキは加熱されるので、用紙6への転写率が向上し、クリーニ

ング手段10の負担が軽減されるとともに、より高濃度の印刷画像を得ることができる。この転写加圧ローラ64の温度は、インキ組成に応じて予め実験等によって得られた最適値が設定されることになる。

【0027】上記各実施例では、ブラシローラ32を有するクリーニング手段10を用いたが、図9に示すように、繊維シート68を繰り出しローラ69、加圧ローラ70、巻き取りローラ71によって矢印方向に移動させるクリーニング手段66を用いてもよい。なお、上記各実施例では、説明上、インキの組成成分で油系成分と称したのは主成分である流動パラフィンを指しているが、これに限定されるものではなく、他の溶剤、例えば炭化水素系一般等についても同様の溶剤浸透特性による上記効果を得ることができるものである。

#### 【0028】

【発明の効果】請求項1記載の発明によれば、中間転写体の少なくとも表面を溶剤浸透特性を有する材料で形成する構成としたので、印刷版胴から中間転写体に転写され中間転写体の表面に残存するインキ画像の油系成分を少なくすることができるので、用紙へ転写されたインキ画像の乾燥速度を大幅に速めることができ、にじみ画像や裏抜け、裏移り、オフセット現象を防止することができる。従って、高品質、高速印刷が可能となる。また、クリーニング液を使用しないクリーニング手段を用いる構成であるので、クリーニング液の供給、回収手段、タンク等の機構を必要とせず、よってクリーニング手段の複雑化、大型化を回避することができる。また、クリーニング液を使用しないために残存したクリーニング液の薄膜によるにじみ画像を回避することができる。

【0029】請求項2記載の発明によれば、上記中間転写体の表面に両面同時印刷可能に2つの印刷版胴を圧接する構成としたので、上記基本効果に加え、裏移り現象の発生のない高品質の同時両面印刷画像を得ることができる。また、にじみの少ない高品質の同時両面印刷画像を得ることができる。請求項3記載の発明によれば、両面同時印刷構成において一方の印刷版胴を中間転写体に対して接離自在な構成としたので、上記基本効果に加え、片面印刷の場合における孔版原紙の無駄な消費を回避することができる。請求項4記載の発明によれば、一つの中間転写体の回りに複数の印刷版胴を配置した多色印刷構成としたので、上記基本効果に加え、多色印刷構成のコンパクト化を図ることができる。請求項5記載の発明によれば、印刷版胴を複数個並列配置し、少なくとも2版目以降の印刷版胴に上記中間転写体を圧接する構成としたので、上記基本効果に加え、オフセット画像、裏移り現象の発生のない高品質の多色印刷画像を得ることができる。

【0030】請求項6、7記載の発明によれば、用紙への転写前に溶剤を吸収する構成としたので、転写率の向上を図ることができるとともに、クリーニングに対する



負荷の減少によってクリーニング部材の長寿命化を図ることができる。また、基本効果におけるにじみ画像の防止精度をさらに向上させることができる。請求項8記載の発明によれば、押圧手段が熱源を有する構成としたので、上記基本効果に加え、転写率の向上を図ることができるとともに、クリーニングに対する負荷の減少によってクリーニング部材の長寿命化を図ることができる。請求項9記載の構成によれば、中間転写体に蓄積する油系成分を押圧手段を経由して排出する構成としたので、上記基本効果に加え、中間転写体の溶剤浸透特性による溶剤吸収機能を常に同レベルで発揮させることができる。請求項10記載の構成によれば、押圧手段を中間転写体に圧接した状態に保持する構成としたので、押圧手段が中間転写体に衝突することによる騒音を防止することができるとともに、接離機構が不要になるのでコストダウンを図ることができ、さらには衝突しない構成によって押圧手段と中間転写体の耐久性を向上させることができる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例を示す孔版印刷機の概要図である。

【図2】中間転写体の溶剤浸透特性を示す模式図である。

【図3】両面同時印刷対応の例を示す概要図である。

【図4】両面同時印刷対応の例における片面印刷の場合の構成を示す図である。

【図5】中間転写体を一つ用いた多色印刷対応の例を示す概要図である。

【図6】印刷版胴を並列配置した多色印刷対応の例を示す概要図である。

【図7】印刷版胴を並列配置した多色印刷対応の例において、一方のみに中間転写体を備える場合の概要図である。

10 【図8】印刷版胴を並列配置した多色印刷対応の例において、押圧手段が熱源を有する場合の概要図である。

【図9】クリーニング手段の変形例を示す概要図である。

【図10】従来例を示す概要図である。

【図11】印刷版胴を並列配置した多色印刷対応の従来例を示す概要図である。

#### 【符号の説明】

2、40、42、44、46 印刷版胴

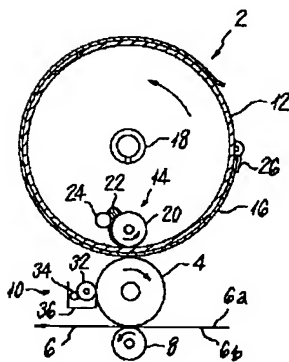
4 中間転写体

6 用紙

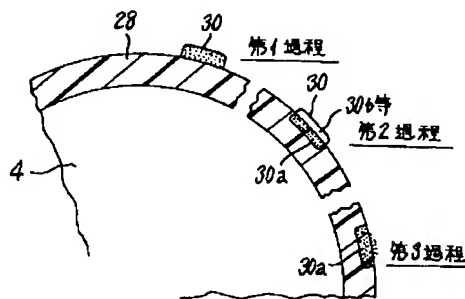
10 クリーニング手段

28 溶剤浸透特性を有する材料としてのシリコンゴム層

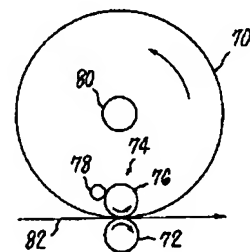
【図1】



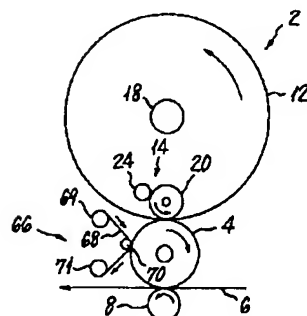
【図2】



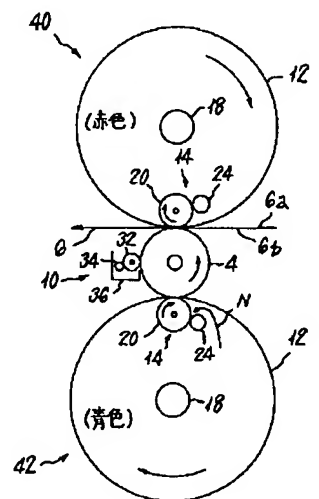
【図10】



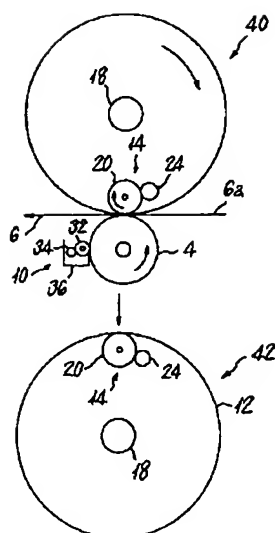
【図9】



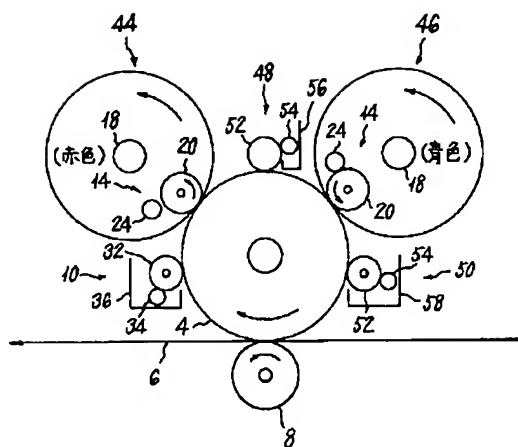
【図3】



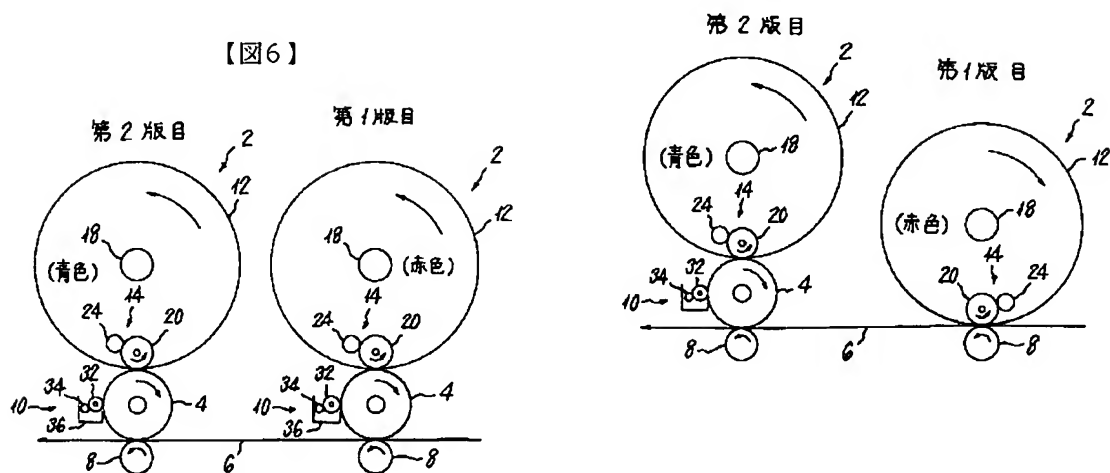
【図4】



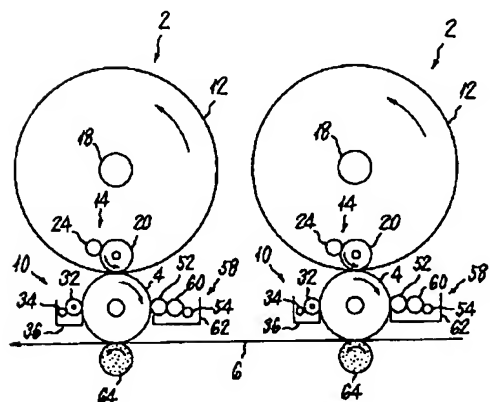
【図5】



【図7】



【図8】



【図11】

